

SCHEDA TECNICA

AUTOPERFORANTE BTR

Caratteristiche prodotto

Materiale ACCIAIO C15 CEMENTATO

Testa Esagonale con finta rondella

Chiave 8 mm

Diametro Ø 6.5 mm

Passo 2.54 mm

Lunghezze da 20 a 220 mm

Rivest. Sup.le ZINCATO

Punta RIDOTTA



Caratteristiche tecniche

TAGLIO	TRAZIONE	SFILAMENTO				
	The state of the s					
810 daN	1720 daN	Supporto in FeP01	1 mm	1.2 mm	1.5 mm	2 mm
		Valori	120 daN	155 daN	240 daN	320 daN
		Supporto in legno	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm
		Valori	190 daN	250 daN	315 daN	460 daN

I dati riportati in tabella sono valori medi di rottura espressi Nel dimensionamento dei fissaggi applicare un coefficiente di sicurezza in funzione delle condizioni reali

<u>Utilizzo consigliato</u>

- ♦ CON AVVITATORE CON LIMITATORE DI PROFONDITÀ E/O LIMITATORE DI COPPIA
- REGIME GIRI AVVITATORE: CIRCA 1000 giri/min.
- COPPIA DI SERRAGGIO MAX: 10 Nm
- ♦ FISSAGGIO SU STRUTTURA DI ACCIAIO CON SPESSORE INFERIORE A 2.5mm
- FISSAGGIO SU STRUTTURA DI LEGNO SENZA PREFORO
- ♦ MONTAGGIO CON GUARNIZIONE A TENUTA STAGNA: GUT GBX