

SCHEDA TECNICA

GUARNIZIONE GB

Caratteristiche prodotto

Materiale elastomero	EPDM
Materiale metallico	INOX - ALLUMINIO - ACCIAIO
Diametro Ø	25 mm - 32 mm
Altezza	12.5 mm - 10 mm
Diametro foro	6 mm
Spessore metallo	INOX 8/10 mm ALLUMINIO 10/10 mm



Caratteristiche tecniche

COMPOSIZIONE	GUARNIZIONE EPDM / ELEMENTO METALLICO ASSEMBLATI AD INCASTRO.
ELEMENTO METALLICO	ACCIAIO ZINCATO BIANCO; ACCIAIO INOX AISI 304; ALLUMINIO NATURALE / PREVERNICIATO
ELEMENTO ELASTOMERO	EPDM DUREZZA 70 SHORE; CARICO DI ROTTURA 6,7 MPa ALLUNGAMENTO A ROTTURA % 590 RESISTENTE ALL'INVECCHIAMENTO TERMICO RESISTENZA ALL'OZONO SENZA SCREPOLATURE TEMPERATURA DI UTILIZZO DA - 40°C. A + 80°C.

I dati riportati in tabella sono valori medi di rottura espressi
Nel dimensionamento dei fissaggi applicare un coefficiente di sicurezza in funzione delle condizioni reali

LA POSA CORRETTA È COMPRESA TRA 10mm E 7mm

Utilizzo consigliato

- ◆ GUARNIZIONE A TENUTA STAGNA PER TUTTI I TIPI DI FISSAGGI SU ALLUMINIO/LAMIERA GRECATA, ONDULATA E LASTRE IN POLICARBONATO.
- ◆ REGOLARE LA PROFONDITA' DI POSA, IN MODO CHE PERMETTA ALLA GUARNIZIONE DI SEGUIRE IL MOVIMENTO DI DILATAZIONE DELLA COPERTURA,
- ◆ E' SCORRETTO TIRARE FINO A RENDERE LA GUARNIZIONE COMPLETAMENTE PIATTA.