



STABILPLASTIC SPA

STABIL TWIN ECO® SN16

TUBI CORRUGATI IN PP
AD ALTO MODULO PER SISTEMI DI
CANALIZZAZIONI INTERRATE
DIAMETRO INTERNO (DN/ID)
a norma UNI EN 13476-3



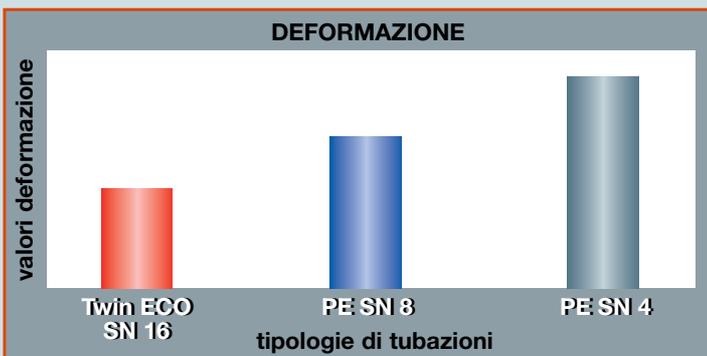


STABILPLASTIC SPA

STABIL TWIN ECO® SN 16

TWIN ECO SN 16 è il nuovo tubo corrugato in PP (polipropilene alto modulo) a doppia parete per condotte di scarico interrate non in pressione conformi alla Norma UNI EN 13476-3 normalizzato sul diametro Interno.

Caratteristica Innovativa è rappresentata dal sistema di giunzione che è derivato direttamente dalla barra mantenendo così le stesse caratteristiche meccaniche di resistenza. Grazie alle proprietà di questo nuovo polimero ad Alto Modulo - PP - HM e allo studio delle geometrie dei profili delle tubazioni abbiamo sviluppato la classe di rigidità SN 16 = 16 KN/m² che consente di ridurre la deformazione dei tubi installati, rispetto ai tubi SN4 SN8 in Pe, rispettivamente del 25 e 15% a parità di diametro e condizioni di posa.

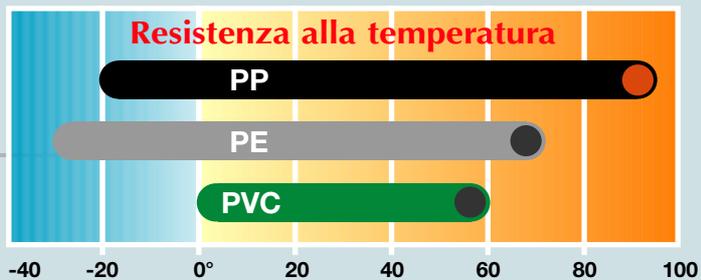
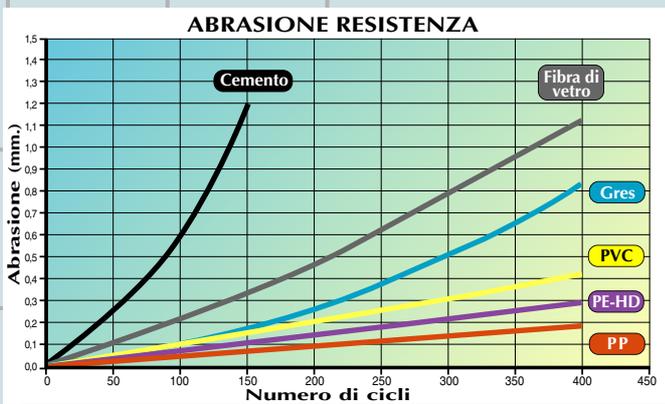


Tutto questo comporta maggiori garanzie contro i fenomeni di ovalizzazione che possono verificarsi a causa di posa in opera a condizioni estreme, ad esempio: A profondità ridotte inferiori di mt. 0,8 oppure a forte profondità: oltre mt. 6, inoltre da posa in opera non corrette - **GARANTENDO LE PRESTAZIONI DEL SISTEMA A LUNGO TERMINE (OLTRE 50 ANNI)**. La lunghezza del bicchiere, adeguata secondo il diametro, garantisce la tenuta idraulica del sistema, inoltre la speciale guarnizione in EPDM studiata appositamente per il profilo del tubo garantisce la perfetta tenuta idraulica del sistema a 0,5 bar e 0,3 bar in depressione secondo metodo UNI EN 1227.

STABIL TWIN ECO SN 16

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

- Maggiore garanzia di tenuta idraulica 0,5 bar
- Maggior resistenza alla schiacciamento e deformabilità
- Maggior resistenza chimica
- Maggior resistenza nel tempo (> 50 anni)
- Migliore resistenza all'impatto a basse temperature
- Materiale totalmente riciclabile
- Maggior resistenza alla abrasione rispetto ad altri materiali per canalizzazioni



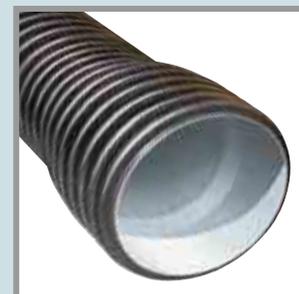
STABIL TWIN ECO® SN16

CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONALI

STABIL TWIN ECO SN 16

FISICHE

Caratteristica	Valore	Unità	Metodo di prova
Densità a 23°	0,910	g/cm ³	ISO 1183
Indice di fluidità (MFR) 230°C 2,16 Kg.	0,3	g/10 min	ISO 1133
Resistenza alla trazione (snervamento)	30	MPa	ISO 527
Allungamento a rottura	> 8	%	ISO 527
Modulo di flessione	1700	MPa	ISO 178
Impatto Charpy 23°C con intaglio	50	KJm ²	ISO 179/1eA
Impatto Charpy 20°C con intaglio	5	KJm ²	ISO 179/1eA
Tempo di induzione a l'Ossidazione a 200°C	> 8	Min.	ISO 728
Temperatura di Rammollimento VICAT	155	°C	ISO 306
Prova di Stufa 150°C/30-60 min.	Senza Fessurazioni		ISO 12091



Prova rigidità anulare



MECCANICHE

Caratteristica	Valore	Unità	Metodo di prova
Rigidità Anulare SN	16	KN/m ²	ISO 9969
Resistenza all'impatto 0°C	TIR ≤ 10	%	EN 744
Flessibilità anulare deformazione 30%	Senza Fessurazioni		EN 1446
Rigidità anulare specifica a lungo termine (Creep Ratio) estrapolazione a 2 anni	≤ 4		ISO 9967

Flessibilità anulare deformazione 30%



FUNZIONALI

Caratteristica	Valore	Unità	Metodo di prova
Tenuta pressione del sistema dopo 30 min.	Nessuna perdita		EN 1277
Tenuta a depressione del sistema dopo 15 min.	Variazione ≤ 10%		EN 1277
Resistenza all'abrasione dopo 100.000 cicli	< 0,1 mm.		EN 295

Prova di deformazione e tenuta idraulica del sistema



Collegatevi alla nostra rete



EDILIZIA: PLUVIALI E SCARICHI
BUILDING: RAINWATER AND DISCHARGES



FOGNATURE: TUBO COMPATTO
WASTE AND SEWERAGE (COMPACT PIPE)



FOGNATURE: TUBO STRUTTURALE
WASTE AND SEWERAGE (STRUCTURED PIPE)



DRENAGGIO
DRAINAGE



CAVIDOTTI
CONDUITS PIPES

